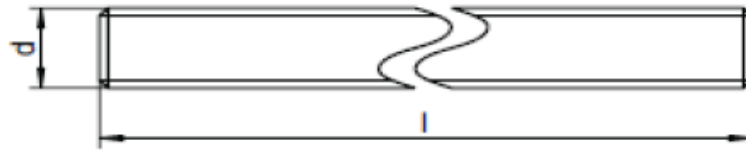


BARRA FILETTATA / THREADED BAR

DIN 976

DATI TECNICI – TECHNICAL



barra/bar d x l [mm]	passo / step [mm]	Area/ Area [mm ²]	Area resistente / Resistant area [mm ²]	Codice
4x1000	0,7	13	8,8	DY250710M
5x1000	0,8	20	14,2	DY250711M
6x1000	1	28	20,1	DY250712M
8x1000	1,25	50	36,6	DY250713M
10x1000	1,5	79	58	DY250714M
12x1000	1,75	113	84,3	DY250715M

CARATTERISTICHE PRODOTTO – PRODUCT FEATURES

d [mm]	Materiale/Material
4	Acciaio Inox A2 - Aisi 304 / Stainless steel A2 - Aisi 304
5	Acciaio Inox A2 - Aisi 304 / Stainless steel A2 - Aisi 304
6	Acciaio Inox A2 - Aisi 304 / Stainless steel A2 - Aisi 304
8	Acciaio Inox A2 - Aisi 304 / Stainless steel A2 - Aisi 304
10	Acciaio Inox A2 - Aisi 304 / Stainless steel A2 - Aisi 304
12	Acciaio Inox A2 - Aisi 304 / Stainless steel A2 - Aisi 304

N_{amm} = valore di resistenza a trazione della barra filettata / tensile strength value of the threaded bar

V_{amm} = valore di resistenza a taglio della barra filettata / cutting resistance value of the threaded bar

d [mm]	4	5	6	8	10	12
N _{amm}	2,64	4,26	6,03	10,98	17,40	25,29
V _{amm}	1,87	3,01	4,26	7,76	12,3	17,87

Valori di resistenza espressi in [kN] / Resistance values expressed in [kN].

Per i valori di resistenza dell'ancoraggio nel suo complesso fare riferimento alla Scheda Tecnica dell'ancorante chimico utilizzato e al calcolo statico / For the resistance values of the anchor as a whole, refer to the Technical Data Sheet of the used chemical anchor and to the static calculation.

INSTALLAZIONE/ INSTALLATION

Fasi di posa e di installazione:

- Forare il materiale di supporto con trapano, o carotatrice, o percussore
- Pulire il foro da impurità mediante apposita pompetta (4x), scovolino (4x), pompetta (4x)
- Se la posa viene fatta su materiale di supporto di tipo forato, inserire apposita gabbietta per il contenimento della resina
- Iniettare l'ancorante chimico mediante apposita pistola
- Inserire la barra filettata
- Posizionare l'oggetto da fissare, che deve essere forato
- Serrare con avvitatore, o chiave, il dado di serraggio

Installation phases:

- Drill the support material with a drill, or core drill, or striker
- Clean the impurity hole by means of a special pump (4x), brush (4x), pump (4x)
- If the laying is done on a perforated type of support material, insert a suitable cage to contain the resin
- Inject the chemical anchor using a special gun
- Insert the threaded bar
- Position the object to be fixed, which must be drilled
- Tighten the tightening nut with screwdriver or wrench

ESTRAZIONE ASSIALE/AXIAL PULL-OUT

d [mm]	4	5	6	8	10	12
R _{ax} [kN]	5,54	8,95	12,66	23,06	36,54	53,11

DEFINIZIONI GENERALI / GENERAL DEFINITIONS

- La geometria e le proprietà meccaniche sono conformi a DIN 976 / The geometry and mechanical properties comply with DIN 976.
- I valori specificati sono aiuti di pianificazione. I progetti devono essere fatti da professionisti autorizzati / The specified values are planning aids. Projects must be done by authorized professionals.